



Автономная некоммерческая организация дополнительного
профессионального образования
УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР
повышения квалификации и переподготовки кадров
«БЕЗОПАСНОСТЬ»

Согласовано:
Руководитель Службы государственного
надзора за техническим состоянием самоходных
машин и других видов техники
ХМАО-Югры главный государственный
инженер-инспектор

_____ А.Е. Никанов
«____» _____ 2021г.

Утверждаю:
Директор АНО ДПО УПЦ «БЕЗОПАСНОСТЬ»

_____ Н.П. Кутепова
«____» _____ 2021г.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 11453 «ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА»

Код профессии: **11453**

Повышение квалификации,
квалификация: 5 – 7 разряд.

Форма обучения: - очная, очно-заочная
Срок освоения программы: 240 часов
Итоговая аттестация: квалификационный экзамен

Преподаватель: Перевышин Иван Николаевич

г. Пыть-Ях
2021г.

Оглавление

1. Общие положения	4
1.1. Аннотация	4
Нормативные документы для разработки основной программы профессионального обучения	5
2. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ	6
2.1. Цели и задачи программы	7
2.2. Срок освоения программы	8
3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ОППО)	9
3.1. Область и объекты профессиональной деятельности	9
3.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции	9
3.3. Планируемые результаты освоения (ОППО)	10
4. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	12
4.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение программы	12
4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса	12
4.3. Требования к материально-техническому обеспечению	13
5. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА	15
5.1. Рабочий учебный план по программе переподготовки «Водитель погрузчика»	15
5.2. Календарный учебный график	17
6. Контроль и оценка результатов освоения ОППО	18
6.1. Оценочные материалы	19
Состав квалификационной работы	22
ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА	23
ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И АТТЕСТАЦИИ СЛУШАТЕЛЯ	23
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА (Модуль 1)	27
«ПОДГОТОВКА ПОГРУЗЧИКА К РАБОТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СМЕННЫМ ЗАДАНИЕМ»	27
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА (Модуль 2)	27
«ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА С СОБЛЮДЕНИЕМ ПРАВИЛ ПОГРУЗКИ И ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА»	27
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА (Модуль 3)	27
«ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ»	27
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА (Модуль 4)	28
ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО РЕМОНТА ПОГРУЗЧИКА»	28

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА «ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ» (Модуль 6).....	28
Программа переподготовки по профессии рабочего водитель погрузчика: Водитель автопогрузчика	29
Календарный учебный график.....	30
ЛИТЕРАТУРА.....	31

1. Общие положения

1.1. Аннотация

Программа профессионального обучения (далее Программа) предназначена для повышения квалификации лиц, имеющих профессию - водитель погрузчика 4 разряда.

Реализуемая АНО ДПО УПЦ «БЕЗОПАСНОСТЬ» программа повышения квалификации по профессии код 11453, «Водитель погрузчика», представляет собой комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий, формы аттестации, учебно-тематический план, календарный учебный график, рабочие программы дисциплин (модулей), программа практики, оценочные средства и иные компоненты, включенные в состав программы.

Программа разработана АНО ДПО УПЦ «БЕЗОПАСНОСТЬ» с учетом требований рынка труда на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, (ЕТКС), 2019 Выпуск №1 ЕТКС, утвержденного Постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. № 31/3-30 (в редакции приказов Минздравсоцразвития РФ от 31.07.2007 № 497, от 20.10.2008 № 577, от 17.04.2009 № 199)

Образовательная программа профессионального обучения и повышения квалификации по профессии «Водитель погрузчика» разработана рабочей группой АНО ДПО УПЦ «БЕЗОПАСНОСТЬ» в составе:

Директор: Кутепова Н.П.

Преподаватели: 1. Перевышин И.Н.

2. Басыров И.Н.

Представители работодателя:

главный механик ООО «РН-Роснефть-транспорт» Гусар С.Г.

главный инженер ООО «СПЕЦТРАНС-С» Гусев В.В.

Правообладатель программы: Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования УЧЕБНО ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР повышения квалификации и переподготовки кадров «БЕЗОПАСНОСТЬ».

Программа принята на Педагогическом совете АНО ДПО УПЦ «БЕЗОПАСНОСТЬ» Протокол №02 от «11» января 2021г.

Секретарь педагогического совета _____ Л.А. Кутепова

Нормативные документы для разработки основной программы профессионального обучения

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в ред.429-ФЗ от 08.12.2020г.);
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденный Приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 438 от 26 августа 2020 года;
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный Приказом Минобрнауки РФ № 513 от 2 июля 2013 г. (с изм. и доп. от 25.04.2019 № 208);
- Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ, утвержденный Приказом Министерства образования и науки РФ № 816 от 23 августа 2017 года;
- Приказ «О практической подготовке обучающихся» от 05 августа 2020 года № 390.

2.ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Программы повышения квалификации профессия рабочего «Водитель погрузчика» имеет диапазон групп квалификационных разрядов 5-7.

Программа предусматривает при повышении квалификации **240** часов, из них:

▪ **Теоретическое обучение** - в объеме **98 часа**.

При изучении специального курса учебная группа разбивается на подгруппы, объединяющие близкие по техническим характеристикам погрузчики.

▪ **Производственное обучение** в объеме **142 часа**.

Теоретические занятия проводятся в соответствии с расписанием в учебном классе (по очной и очно-заочной форме обучения).

Программа производственного обучения организуется на производстве, непосредственно на рабочих местах предприятия, имеет целью практическое освоение знаний, полученных во время теоретического обучения.

В ходе выполнения различных производственных заданий у обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда,

Обучение на производстве осуществляется под руководством высококвалифицированных опытных рабочих.

Обучение на производстве может носить индивидуальный или групповой характер, может предусматривать такие виды деятельности, как:

- самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;
- приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;
- изучение организации и технологии производства, работ;
- непосредственное участие в планировании работы организации;
- работу с технической, нормативной и другой документацией;

Программы производственного и теоретического обучения регулярно корректируются и дополняются учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в отечественной и зарубежной производственной практике.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, практические и семинарские занятия, консультации, выполнение практической работы, и другие виды учебных занятий и учебных работ, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Квалификационный экзамен проводится в АНО ДПО УПЦ «БЕЗОПАСНОСТЬ», осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. По результатам квалификационного экзамена слушателю выдается документ установленного образца о присвоенной квалификации.

2.1. Цели и задачи программы

Цель изучения программы:

- Повторение знаний, полученных при подготовке на профессию;
- Ознакомление с новой техникой и технологиями;
- Повторение вопросов техники безопасности, разбор аварий и технических случаев аналогичного производства.

Задачи изучения программы:

- Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием
- Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда
- Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ
- Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.

2.2. Срок освоения программы

Сроки освоения ОППО по очно-заочной (заочной) форме обучения и присваиваемой квалификации приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ОППО	Наименование квалификации	Срок освоения ОППО по очной, очно- заочной форме обучения
Лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.	Водитель погрузчика 5-7 разряда	240 часов

Форма обучения — очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Требования

Возраст - 17 лет.

3.ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ОППО)

3.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: эксплуатационное обслуживание погрузчиков.

Объектом профессиональной деятельности выпускников являются: двигатели внутреннего сгорания, дизельное топливо, охлаждающие жидкости, дизельные и моторные масла, рабочее оборудование, съемные грузозахватные механизмы и приспособления, различные грузы, аккумуляторные батареи, кислоты, щелочи, средства пожаротушения, штабели, отвалы, средства индивидуальной защиты, средства сигнализации, инструменты, средства связи, технологические схемы, документация, постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы.

3.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице 2.

Таблица 2

Код	Наименование
ВПД 1	Выполнение механизированных работ и технического обслуживание погрузчика.
ПК 1.1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.
ПК 1.2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.
ПК 1.3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.
ПК 1.4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.

3.3. Планируемые результаты освоения (ОППО)

Профессия - водитель погрузчика **Квалификация** – 5- 7 разряды.

Результаты освоения программы определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить обучение, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

ПК 1.1. Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.

Трудовые действия:

Получение и изучение сменного задания для планирования выполнения штабелевочно-погрузочных работ;

Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации;

Проверка систем автопогрузчика в холостом режиме с целью выявления неисправностей;

Самостоятельное устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста;

Информирование соответствующих служб о выявленных неисправностях, устранение которых не входит в компетенцию машиниста.

Необходимые умения:

Оценивать исправность узлов и механизмов погрузчиков различной мощности;

Выполнять запуск и прогрев двигателя;

На слух и по приборам определять исправность работы механизмов, гидрооборудования и грузозахватных устройств;

Устранять неисправности, выявленные при ежедневном техническом обслуживании, входящие в компетенцию машиниста.

Необходимые знания:

Устройство автопогрузчиков;

Правила технической эксплуатации автопогрузчиков;

Правила подготовки к работе автопогрузчика, запуска, прогрева двигателя Требования охраны труда при подготовке автопогрузчика к работе;

Правила и нормы пожарной безопасности.

ПК 1.2. Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.

Трудовые действия

Технологические перемещения тракторного автопогрузчика для осуществления погрузки из штабеля в транспортное средство путем управления механизмами передвижения автопогрузчика;

Перемещение грузозахватного устройства с грузом к транспортному средству;

Укладка грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки.

Необходимые умения

Управлять перемещениями автопогрузчика в стесненных условиях складов;

Выполнять погрузку грузов в соответствии с правилами погрузки транспортных средств;

Управлять грузозахватными устройствами для грузов при выполнении штабелевочно-погрузочных работ.

Необходимые знания

Правила погрузки грузов на автомобильный транспорт, в железнодорожные вагоны, суда;

Технология штабелевочно-погрузочных работ на складах с помощью автопогрузчиков;

Требования охраны труда при погрузке грузов на транспортные средства;

Нормы загрузки транспортных средств.

ПК 1.3. Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.

Трудовые действия

Технологические перемещения автопогрузчика для осуществления выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутренним распорядком маршруту;

Набор груза в транспортном средстве в грузозахватное устройство;

Перемещение грузозахватного устройства с грузом к месту укладки в штабеля, исключающее повреждение транспортного средства и конструкции автопогрузчика;

Укладка груза в штабель с соблюдением правил штабелевки.

Необходимые умения

Формировать штабели материалов различной конструкции;

Безопасно выгружать материалы без повреждения транспортного средства;

Маневрировать автопогрузчиком в стесненных условиях склада;

Управлять механизмами перемещения автопогрузчика;

Управлять грузозахватом для грузов.

Необходимые знания

Устройство штабелей материалов

Допускаемые нормы межштабельных разрывов и высота штабелей в зависимости от длины грузов

Порядок формирования штабелей при выгрузке грузов с транспортных средств

Правила сохранности транспортных средств при выгрузке грузов с помощью грейферных грузозахватов

Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности

ПК 1.4. Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.

Трудовые действия

Устранение возникающих в процессе работы автопогрузчика текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика;

Выполнение планово-предупредительного ремонта в соответствии с руководством по

эксплуатации в рамках компетенции водителя погрузчика.

Необходимые умения

Применять слесарный инструмент в объеме, позволяющем выполнять текущие и планово-предупредительные ремонты автопогрузчиков;

Выполнять сборку-разборку механизмов автопогрузчика в объеме, необходимом для устранения мелких неисправностей и выполнения планово-предупредительного ремонта;

Выполнять регулировочные работы в пределах требований руководства по эксплуатации автопогрузчика и грейферного грузозахвата.

Необходимые знания

Руководство по эксплуатации автопогрузчиков;

Возможные неисправности автопогрузчиков при работе и способы их устранения;

Руководство по проведению планово-предупредительного ремонта;

Перечень штатных работ по сезонному техническому обслуживанию узлов и механизмов автопогрузчика;

Сроки проведения планово-предупредительного ремонта автопогрузчиков;

Требования охраны труда при проведении ремонтных работ;

Правила пожарной безопасности при выполнении ремонтных работ;

Назначение и свойства горюче-смазочных материалов, используемых при эксплуатации автопогрузчика;

Характеристики рабочих жидкостей.

4.ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

4.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение программы

Программа профессиональной переподготовки обеспечивается учебно-методической документацией.

Реализация программы профессиональной переподготовки обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и формируемому библиотечному фонду.

Библиотечный фонд укомплектовывается печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по программе профессиональной переподготовки.

Обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

№ п/п	Ф.И.О. преподавателя	Должность, место работы	Образование	Проф. переподготовка
1	Басыров Илья Алексеевич	преподаватель - внешнее	Высшее МАДИ Менеджер высоких	Педагогика и методика дополнительного

		совместительство; Ведущий специалист ОТ и БДД ООО «СПЕЦТРАНС-С»	технологий	профессионального образования и профессионального обучения
2	Перевышин Иван Николаевич	преподаватель (мастер производственного обучения) – внешнее совместительство, контролер технического состояния транспортных средств ООО «СПЕЦТРАНС-С»	Высшее Ишимский гос.пед.университет, водительское удостоверение тракториста-машиниста. кат. АI, В, С, Д, Е, F	Проф.переподготовка «Контролер технического состояния автотранспортных средств», «Преподаватель программ профессионального обучения и дополнительного образования», «Мастер производственного обучения вождению по подготовке водителей транспортных средств,

4.3. Требования к материально-техническому обеспечению

Материально-техническое обеспечение включает в себя:

- а) библиотеку с необходимыми печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы;
- б) кабинет технологических дисциплин с подключением к сети Интернет;
- с) компьютер, телевизор, DVD установку, оборудование для дистанционного обучения, учебные фильмы для проведения вводных занятий, и другая техника для презентаций учебного материала, учебно-наглядные пособия, основы законодательства РФ;
- д) рабочие места обучающихся;
- е) столы;
- ф) стулья;
- г) вешалка;
- h) аптечка первой помощи;
- і) стол преподавателя;
- j) рециркулятор воздуха;
- к) информационный стенд;
- l) тренажер сердечно-легочной и мозговой реанимации «Максим-II-01»;
- m) информационные материалы (закон Российской Федерации от 07 февраля 1992 г. № 2300-1 «О защите прав потребителей», копия лицензии с соответствующим приложением, программа

профессионального обучения, учебный план, календарный учебный график, расписание занятий, книга жалоб и предложений, адрес официального сайта в сети «Интернет».

5. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

5.1. Рабочий учебный план по программе переподготовки «Водитель погрузчика»

срок обучения - **240 часов**,

В рабочем учебном плане указываются элементы учебного процесса. Обязательная учебная нагрузка, распределение часов по курсам, дисциплинам, профессиональным модулям.

Учебный план определяется следующими характеристиками:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом;
- перечень учебных курсов и их составных элементов;
- последовательность изучения учебных курсов;
- распределение промежуточной аттестации по учебным курсам;
- объем учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным курсам и их составляющим;
- объем времени, отведенный на итоговую аттестацию.

Учебно-тематический план повышения квалификации

Профессия: водитель погрузчика 5-7 разряд

Срок обучения 5 недель

№ п/п	Наименование дисциплин, курсов, тем, профессиональных модулей, практик	Объем часов	Учебная нагрузка (час.)		Форма контроля
			Теория	Обучение на производстве	
	Теоретическое обучение	98	98	-	-
1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	20	20	-	Текущий контроль
2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.	34	20	-	Текущий контроль
3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.	20	34	-	Текущий контроль
4	Осуществление текущего и планов предупредительного ремонта погрузчика.	20	20	-	Текущий контроль
	Промежуточная аттестация	2	2		Зачет
	Обучение на производстве		-	142	
	Квалификационная работа		-	2	зачет
	Квалификационный экзамен	2	2		Экзамен
	Итого	98	98	142	

5.2. Календарный учебный график

Программа переподготовки по профессии рабочий водитель погрузчика: Водитель автопогрузчика Код профессии рабочего: 11453

Объем программы в соответствии с учебным планом: 240 часов Продолжительность обучения: 6 недель

[illegible]

6. Контроль и оценка результатов освоения ОППО

Код	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации Устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста	Текущий контроль в форме (устный опрос, собеседование, тестирование, наблюдение, отчет, ситуационные задания) Промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов (тестов). Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена: - Теоретический экзамен - в форме дифференцированного зачета (теста). - Практическая квалификационная работа - в форме выполнения практического задания
ПК 1.2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.	Выполнение укладки грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки	
ПК 1.3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.	Выполнение выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутренним распорядком маршруту	
ПК 1.4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.	Устранение текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика	

Оценка качества освоения основной образовательной программы включает текущий контроль, промежуточную аттестацию в форме дифференцируемого зачета и итоговую аттестацию обучающегося (квалификационный экзамен).

Квалификационный экзамен состоит из двух этапов: теоретического экзамена и практической работы.

По результатам проведения квалификационного экзамена квалификационная комиссия принимает решение присвоить квалификацию и заносит результат квалификационного экзамена в квалификационную ведомость, делает оценку - зачет (незачет).

3 квалификационный разряд по профессии водитель погрузчика присваивается при управлении аккумуляторными погрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами, и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов.

4-7 квалификационный разряд по профессии рабочего водитель погрузчика, присваивается, если слушатель проходил обучение на производстве, связанной с эксплуатацией и обслуживанием автопогрузчика, а также выполнял практическую квалификационную работу по обслуживанию автопогрузчика.

Квалификационная комиссия учитывает производственную характеристику и заключение, сделанное представителями работодателей по выполнению практической квалификационной работы обучающегося с учетом потребностей производства.

водитель погрузчика 5-го разряда - работа на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.);

водитель погрузчика 6-го разряда - работа на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (до 200 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.); **водитель погрузчика 7-го разряда** - работа на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с), оборудованном сложной электронной системой управления,

телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров.

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена.

Комиссия составляет квалификационную ведомость в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего, должности служащего.

6.1. Оценочные материалы

Оценка квалификации проводится по накопительной схеме, в несколько этапов, следующих друг за другом с различными временными промежутками. При освоении программы профессионального обучения оценка квалификации проводится в рамках промежуточной и итоговой аттестации. К проведению практической квалификационной работы в качестве внешних экспертов привлекаются представители работодателей.

Критерии оценки промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в виде дифференцированного зачета в виде тестов. Тестовые задания прилагаются (Приложение 1).

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.

2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 2 балла.

3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в

противном случае баллы за них не начисляются.

4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

Критерии оценки аттестационных тестов промежуточной аттестации

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 5	< 4	4	5

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест промежуточной аттестации один раз.

Критерии оценки квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен включает в себя: проверку теоретических знаний - экзамен (зачет);

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.

2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 1 баллу.

3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.

4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

Экзаменационные билеты прилагаются (Приложение 2).

Критерии оценки аттестационных тестов квалификационного теоретического экзамена:

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 10	< 8	от 8 до 9	10

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест квалификационного теоретического экзамена один раз.

Практическая квалификационная работа

Критерии оценки практического экзамена:

№	Предмет оценки	Критерии оценки	Тип и количество заданий	Оценка (баллы)
1	Произвести ежедневный осмотр (ЕО) погрузчика	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №1	Выполнил/ (не выполнил) 10
2	Загрузить ковш способом черпания «совмещенный с разворотом ковша и подъемом стрелы»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №2	Выполнил/ (не выполнил) 10
3	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «при частичном развороте»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №3	Выполнил/ (не выполнил) 10
4	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «челночным способом»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №4	Выполнил/ (не выполнил) 10
5	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «с разворотом на 180°»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №4	Выполнил/ (не выполнил) 10
Оценка «зачет»		40 баллов		
Оценка «незачет»		< 40 баллов		

Экзамен считается успешно пройденным, если выполнено 80% от общего числа заданий теоретической части и набрано 40 баллов от общего числа заданий практической квалификационной работы, а также наличия экспертного заключения о присвоении квалификационного разряда представителем работодателя, в разделе производственная характеристика, для слушателей по заочной форме обучения.

Состав квалификационной работы:

Типовое задание №1. Произвести ежедневный осмотр (ЕО) погрузчика

Типовое задание №2. Загрузить ковш способом черпания «совмещенный с разворотом ковша и подъемом стрелы»



Типовое задание №3. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «при частичном развороте»



Типовое задание №4. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «челночным способом»

Типовое задание №5. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «с разворотом на 180°»



ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И АТТЕСТАЦИИ СЛУШАТЕЛЯ

Безопасная эксплуатация

1. Перед выполнением погрузочно-разгрузочных работ и транспортировки груза необходимо
2. Допускается ли поднимать и транспортировать груз, превышающий грузоподъемность?
3. К чему может привести подъем и транспортировка груза, превышающего грузоподъемность погрузчика?
4. Какой должна быть скорость при движении погрузчика из - за углов зданий, на поворотах, переезде через железнодорожные пути и в узких местах?
5. Какой должна быть скорость передвижения погрузчика по территории предприятия?
6. Какой должна быть скорость передвижения погрузчика в закрытых помещениях предприятия?
7. На каком расстоянии от земли должны быть подняты вилы или ковш погрузчика
8. при его движении, как с грузом, так и без груза?
9. Разрешается ли перемещать грузы больших размеров, заслоняющих дорогу?
10. Должен ли водитель погрузчика следить за периодичностью проведения технического обслуживания?

Административный кодекс

1. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с нечитаемыми, нестандартными или установленными с нарушением требований государственного стандарта государственными регистрационными знаками
2. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим при себе документов на право управления им, регистрационных документов на транспортное средство
3. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с заведомо неисправной тормозной системой (за исключением стояночного тормоза), рулевым управлением или сцепным устройством
4. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не пристегнутым ремнем безопасности, перевозка пассажиров, не пристегнутых ремнями безопасности, если конструкцией транспортного средства предусмотрены ремни безопасности
5. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим права управления транспортным средством
6. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, лишенным права управления транспортными средствами
7. Какое административное наказание предусмотрено за передачу управления транспортным средством лицу, заведомо не имеющему права управления транспортным средством
8. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством

водителем, находящимся в состоянии опьянения

9. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной скорости движения транспортного средства на величину более 20, но не более 40 километров в час
10. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной скорости движения транспортного средства на величину более 40, но не более 60 километров в час
11. Какое административное наказание предусмотрено за пересечение железнодорожного пути вне железнодорожного переезда, выезд на железнодорожный переезд при закрытом или закрывающемся шлагбауме либо при запрещающем сигнале светофора или дежурного по переезду, а равно остановка или стоянка на железнодорожном переезде
12. Какое административное наказание предусмотрено за Движение по автомагистрали на транспортном средстве, скорость которого по технической характеристике или по его состоянию менее 40 километров в час, а равно остановка транспортного средства на автомагистрали вне специальных площадок для стоянки
13. Какое административное наказание предусмотрено за проезд на запрещающий сигнал светофора или на запрещающий жест регулировщика
14. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения об остановке перед стоп-линией, обозначенной дорожными знаками или разметкой проезжей части дороги, при запрещающем сигнале светофора или запрещающем жесте регулировщика
15. Какое административное наказание предусмотрено за выезд на перекресток или пересечение проезжей части дороги в случае образовавшегося затора, который вынудил водителя остановиться, создав препятствие для движения транспортных средств в поперечном направлении
16. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу транспортному средству, пользующемуся преимущественным правом проезда перекрестков
17. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения подать сигнал перед началом движения, перестроением, поворотом, разворотом или остановкой
18. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения, за исключением установленных случаев, перед поворотом направо, налево или разворотом заблаговременно занять соответствующее крайнее положение на проезжей части, предназначенной для движения в данном направлении
19. Какое административное наказание предусмотрено за непредоставление преимущества в движении маршрутному транспортному средству, а равно транспортному средству с одновременно включенными проблесковым маячком синего цвета и специальным звуковым сигналом
20. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу пешеходам, велосипедистам или иным участникам дорожного движения

21. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств
22. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств в местах, отведенных для остановки или стоянки транспортных средств инвалидов
23. Какое административное наказание предусмотрено за остановку или стоянку транспортного средства на пешеходном переходе и ближе 5 метров перед ним
24. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил пользования внешними световыми приборами, звуковыми сигналами, аварийной сигнализацией или знаком аварийной остановки
25. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки грузов, правил буксировки
26. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных и тяжеловесных грузов без специального разрешения и специального пропуска в случае, если получение такого пропуска обязательно
27. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных грузов с превышением габаритов, указанных в специальном разрешении, более чем на 10 сантиметров
28. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки людей
29. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку людей вне кабины автомобиля (за исключением случаев, разрешенных Правилами дорожного движения), трактора, других самоходных машин, на грузовом прицепе
30. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение водителем транспортного средства законного требования уполномоченного должностного лица о прохождении медицинского освидетельствования на состояние опьянения
31. Какое административное наказание предусмотрено за оставление водителем в нарушение Правил дорожного движения места дорожно-транспортного происшествия, участником которого он являлся
32. Какое административное наказание предусмотрено, на должностных лиц, ответственных за техническое состояние и эксплуатацию транспортных средств, за выпуск на линию транспортного средства, не зарегистрированного в установленном порядке или не прошедшего государственного технического осмотра или технического осмотра
33. Какое административное наказание предусмотрено за пользование водителем во время движения транспортного средства телефоном, не оборудованным техническим устройством, позволяющим вести переговоры без использования рук
34. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством в период его использования, не предусмотренный страховым полисом обязательного страхования гражданской ответственности владельцев транспортного средства, а равно управление транспортным средством с нарушением предусмотренного данным страховым полисом условия

управления этим транспортным средством только указанными в данном страховом полисе водителями

Вопросы по категориям

1. К какой категории относятся гусеничные и колесные машины с двигателем мощностью до 25,7 кВт
2. К какой категории относятся колесные машины с двигателем мощностью от 25,7 до 110,3 кВт
3. К какой категории относятся - колесные машины с двигателем мощностью свыше 110,3 кВт
4. К какой категории относятся гусеничные машины с двигателем мощностью свыше 25,7 кВт
5. К какой категории относятся самоходные сельскохозяйственные машины
6. Какие самоходные машины относятся к категории «D»
7. Какие самоходные машины относятся к категории «B»
8. Какие самоходные машины относятся к категории «C»
9. Какие самоходные машины относятся к категории «E»
10. Какие самоходные машины относятся к категории «F»
11. Какие самоходные машины относятся к категории «АН»
12. Какую категорию должен иметь водитель колесной самоходной машины с двигателем мощностью 149 л/с
13. Какую категорию должен иметь водитель гусеничной самоходной машины с двигателем мощностью 33 л/с
14. Какую категорию должен иметь водитель колесной самоходной машины с двигателем мощностью 247 л/с

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА (Модуль 1)
«ПОДГОТОВКА ПОГРУЗЧИКА К РАБОТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ И СМЕННЫМ ЗАДАНИЕМ»**

№	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Общее устройство автопогрузчиков.	6
2	Двигатели внутреннего сгорания автопогрузчиков.	4
3	Трансмиссии автопогрузчиков.	5
4	Тормозная система автопогрузчиков.	5
	Итого	20

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА (Модуль 2)
«ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ПРАВИЛ
ПОГРУЗКИ И ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА»**

№	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Освоение приемов выполнения работ на фронтальном погрузчике. Опрокидывающая нагрузка. Усилия на рабочих органах.	12
2	Землеройные работы: Способы черпания материала. Правила резания и погрузки поверхностного грунта. Правила погрузки грунта из отвала.	8
3	Погрузочные операции погрузчика: Схема работы погрузчика при частичном развороте. Схема работы челночным способом. Операции по выравниванию грунта.	8
4	Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках.	6
	Итого	34

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА (Модуль 3)
«ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С СОБЛЮЖДЕНИЕМ
ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ»**

№	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Освоение приемов выполнения работ на вилочном погрузчике. Складирование материалов. Захват груза с пола. Перемещение груза. Установка груза на стеллаж.	14
2	Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках.	4
	Итого	20

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА (Модуль 4)
ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО РЕМОНТА
ПОГРУЗЧИКА»

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Жидкое топливо для двигателей внутреннего сгорания. Марки автомобильного бензина, его основные свойства: детонационная стойкость, октановое число, степень сжатия, экономичность, устойчивость свойств, плотность и другие физик механические показатели.	2
2	Дизельное топливо. Область применения и эксплуатационные характеристики дизельного топлива: степень распыления, температура воспламенения и плавность сгорания, цетановое число, вязкость и др.	2
3	Смазочные материалы, их назначение и виды. Свойства смазочных материалов: вязкость, температура вспышки и застывания, коксуемость, зольность, стабильность и др. Виды, назначение присадок.	1
4	Моторные масла, их классификация, свойства и марки. Трансмиссионные масла, технические характеристики и марки. Сбор и использование отработанных масел.	1
5	Антифрикционные смазки, консервационные смазки. Хранение и отпуск ГСМ.	1
6	Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков.	3
	Итого	10

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА «ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ» (Модуль 6)

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Погрузка, выгрузка, перемещение и укладка грузов в штабель и отвал.	2
2	Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов.	2
3	Неисправности в работе погрузчика.	2
4	Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов.	2
5	Планово-предупредительный ремонт погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.	2
	Итого	10

Программа переподготовки по профессии рабочий водитель погрузчика: Водитель автопогрузчика

Учебно-тематический план

Код профессии рабочего: 11453

Объем программы в соответствии с учебным планом: 219 часов

Продолжительность обучения: 5 недель

№ п/п	Наименование дисциплин, курсов, тем, профессиональных модулей, практик	Объем часов	Учебная нагрузка (час.)		Форма контроля
			Теория	Обучение на производстве	
	Теоретическое обучение	98	98	-	-
1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	20	20	-	Текущий контроль
2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.	34	20	-	Текущий контроль
3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.	20	34	-	Текущий контроль
4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.	20	20	-	Текущий контроль
	Промежуточная аттестация	2	2		Зачет
	Обучение на производстве		-	121	
	Квалификационная работа		-	2	зачет
	Квалификационный экзамен	2	2		Экзамен

Календарный учебный график

Программа переподготовки по профессии рабочий водитель погрузчика: Водитель автопогрузчика

Код профессии рабочего: 11453

Объем программы в соответствии с учебным планом: 240 часов Продолжительность обучения: 5 недель

[illegible]

ЛИТЕРАТУРА

Базовый учебник:

Погрузочно-разгрузочные машины. Учебник для вузов ж/д транспорта. И.И. Мачульский, 2000-475с.

Основная литература:

Универсальные погрузчики. Шевченко А.З. Учебное пособие для проф. Техн. Учебных заведений и подготовки рабочих на производстве. Издательство: Москва «Высшая школа», 1976.-288с.

Приказ Министерства труда и социальной защиты от 28 октября 2020 года № 735н Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов

Приказ Минтруда и Соцзащиты РФ от 09 12 2020 г. № 871н «Об утверждении правил по охране труда на автомобильном транспорте»

Межотраслевые правила по охране труда на автомобильном транспорте ПОТ РМ- 027-2003

Транспорт напольный безрельсовый ГОСТ Р 51354-99, Москва. Издательство стандартов 2003 г. - 39 с.

Правила проведения технического осмотра самоходных машин и других видов техники, зарегистрированных органами, осуществляющими государственный надзор за их техническим состоянием утв. постановлением Правительства РФ от 13 ноября 2013 г. № 1013 (ред.от 23.09.2020г № 1538)

Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) утв. постановлением Правительства РФ от 12 июля 1999 г. № 796) постановлением Правительства

9.Правила государственной регистрации самоходных машин и других видов техники, утверждённых постановлением Правительства Российской Федерации от 21 сентября 2020 г. № 1507

Дополнительная литература:

Приказ от 26 ноября 2020 г. № 461 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»

Приказ Министерства труда России от 16 ноября 2020 г. № 782н «Об утверждении правил по охране труда при работе на высоте»

Приказ Министерства труда России от 27 ноября 2020 г. № 835н «Об утверждении правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями»

Учебные пособия для подготовки к экзаменам в органах Ростехнадзора РФ по профессии «Водитель погрузчика»

Экзаменационные билеты для приема органами Ростехнадзора теоретического экзамена по «Правилам дорожного движения на право управления самоходными машинами».

Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации

самоходных машин категории «Д».

Перечень билетов квалификационного экзамена.